



SCHULENBURG

Bearbeitungs- und Oberflächentoleranzen in Anlehnung an DIN 3141 (zurückgezogen)

Einsatz	Drehen	Bohren	Länge	4-Seiten Fräsen	6-Seiten Fräsen	Sägen
Mittelrauheitswert Rauheitsklasse N8 in Ra / R4 in Rz µm				Ra Max. 3,2 µm Rz Max. 25 µm	Ra Max. 3,2 µm Rz Max. 25 µm	
Mittelrauheitswert Rauheitsklasse N9 in Ra / R3 in Rz µm	Ra Max. 6,3 µm Rz Max. 63 µm	Ra Max. 6,3 µm Rz Max. 63 µm				Ra Max. 6,3 µm Rz Max. 63 µm
Längen Tol. in mm			-0 / +2 mm	-0 / +2 mm	Vorgabe Kundenvorschrift	-0 / +2 mm
Ø Aussen Tol. in mm	- 0 / + 2 mm					
Ø Innen Tol. in mm		+ 0 /- 3 mm				

Abweichungen müssen explizit zwischen Kunden und Schulenburg vor Auftragserteilung vereinbart und schriftl. fixiert werden!