



SCHULENBURG

Bearbeitungs- und Oberflächentoleranzen in Anlehnung an DIN 3141 (zurückgezogen)

Einsatz	Drehen	Bohren	Länge	4-Seiten Fräsen	6-Seiten Fräsen	Sägen
Mittelrauheitswert Rauheitsklasse N8 in Ra / R4 in Rz μm				Ra Max. 3,2 μm Rz Max. 25 μm	Ra Max. 3,2 μm Rz Max. 25 μm	
Mittelrauheitswert Rauheitsklasse N9 in Ra / R3 in Rz μm	Ra Max. 6,3 μm Rz Max. 63 μm	Ra Max. 6,3 μm Rz Max. 63 μm				Ra Max. 6,3 μm Rz Max. 63 μm
Längen Tol. in mm			-0 / +2 mm	-0 / +2 mm	Vorgabe Kundenvorschrift	-0 / +2 mm
Rechtwinklichkeit Tol. in mm			0,5 mm Abweichung je 100mm Schenkellänge	0,1 mm Abweichung je 100mm Schenkellänge	Vorgabe Kundenvorschrift	0,5 mm Abweichung je 100mm Schenkellänge
Ø Aussen Tol. in mm	- 0 / + 2 mm					
Ø Innen Tol. in mm		+ 0 / - 3 mm				

Abweichungen müssen explizit zwischen Kunden und Schulenburg vor Auftragserteilung vereinbart und schriftl. fixiert werden!